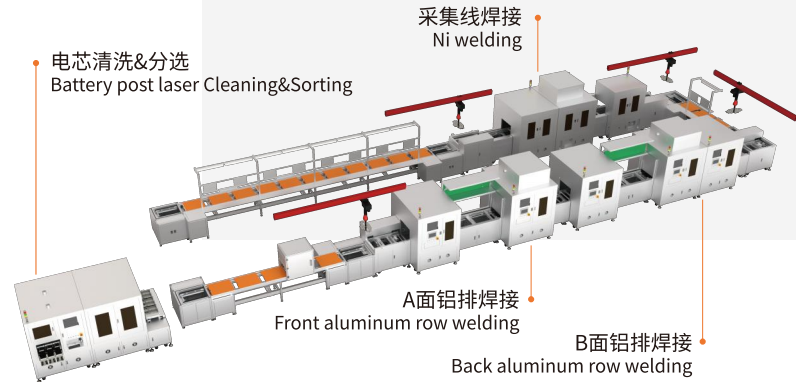


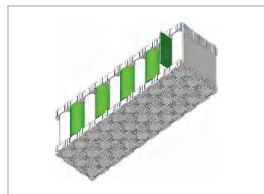
03 储能圆柱电池模组PACK线

CYLINDRICAL BATTERY MODULE PACK AUTOMATIC LINE



设备特点 Feature

- 用于圆柱电池模组自动化生产整线。
- 主要工艺流程: 电芯分选、极柱激光清洗、极柱检测、Busbar焊接、焊中检测、焊后检测、采集线焊接。
- 兼容: 30-46mm。
- 效率: 10-35ppm。
- Applicable to the automatic assembly of cylindrical battery module.
- Process flow : Battery sorting, Battery post laser cleaning, Polarity check, BSB welding, WDD, Post-welding detection, Ni welding.
- Applications: 30-46mm.
- Cycle time: 10-35ppm.



海目星激光科技集团股份有限公司

Add: 广东省深圳市龙华区观湖街道鹭湖社区观盛五路科姆龙科技园B栋301 (总部)
广东省深圳市龙华区观澜街道君子布社区环观南路26号101 (深圳制造基地)
Tel: 0755-2819 7985 (总部) 0755-2803 7766 (深圳制造基地)
Web: www.hymson.com

海目星激光智能装备(江苏)有限公司

Add: 江苏省常州市金坛区金坛大道66号
Tel: 0519-8299 0888

海目星(江门)激光智能装备有限公司

Add: 广东省江门市蓬江区金桐八路18号
Tel: +86 0750-2633 633

海目星激光智能装备(成都)有限公司

Add: 四川省成都市东部新区三岔街道公园小镇4栋
Tel: +86 028-2727 7518

Hymson Italy S.R.L.

Add: Via Serra, 50, 36030 Lugo di Vicenza (VI) Italy
Tel: +39 0445 1887072

Hymson USA Inc.

Add: 565 Clyde Ave #600, Mountain View, CA 94043, United States
Tel: +1 647 523 2763

Hymson JY Korea

Add: 大韩民国京畿道龙仁市器兴区旧葛洞器兴ICT谷 (ICT Valley) A栋1208室
Tel: +82 031 895 5918 / +82 031 895 5919



移动端官网
Mobile Website



海目星激光公众号
Hymson Public Website

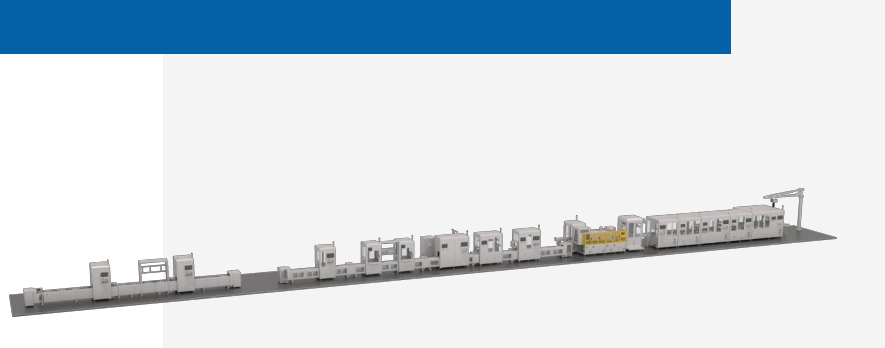
海目星激光科技集团股份有限公司
Hymson Laser Technology Group Co., Ltd.

储能PACK 解决方案

SOLUTION FOR STORAGE BATTERY PACK

01 储能软包电池模组PACK线

SOFT PACKAGE MODULE PACK AUTOMATIC LINE



设备特点 Feature

- 用于软包电池模组自动化生产整线。
- 主要工艺流程：电芯测试、极耳裁切、电芯堆叠、激光焊接、壳体点胶和产品搬运及物流等一整套工序。
- 效率：10-20ppm。
- Applicable to the automatic assembly of soft-pack battery module.
- Process flow : Cell test, Tab laser cutting, Cell pre-stacking/stacking, Welding, Box dispensing and product conveying.
- Cycle time: 10-20ppm.



设备特点 Feature

- 适用于方壳储能电池模组自动组装。
- 主要工艺流程：包含电芯上料、电芯扫码、电芯侧面/大面自动贴胶/点胶、电芯预堆/堆叠、模组加压、人工捆扎/贴膜、极柱&导流排清洗、导流排焊接、装配成组工序、绝缘测试、通讯检测、气密检测、模组下料。
- 整线以单机台柔性对接而成，提供单机（PLC判断数据）、脱机（线体追溯判断数据）、联机（MES判断数据）三种运行模式。
- 产品兼容：PACK箱体模组、多排列模组、单排侧板模组、短刀模组。
- 效率：12-35ppm。

设备特点 Feature

- Applicable to the automatic assembly of prismatic aluminum shell module.
- Process flow : mainly including cell feeding, cell code scanning, cell side/large surface automatic tape sticking , cell pre-stacking/stacking, module pressurization, manual binding/film sticking, cleaning of pole&guide bar, welding of guide bar , assembly processes, insulation test, communication test, airtight test, module blanking.
- The whole line is formed by flexible docking of single machine, providing three operation modes: single machine (PLC judgment data), offline (line tracing judgment data) and online (MES judgment data).
- Applications: PACK box module, multi array module, single row side plate module, short knife module.
- Cycle time: 12-35ppm.



02 储能方形铝壳电池模组Pack线

PRISMATIC ALUMINUM SHELL MODULE PACK AUTOMATIC LINE

